**Сводка отзывов**

**к проекту национального стандарта СТ РК Е139 «Стандартные методы испытаний для испытаний металлических материалов на ползучесть, ползучесть и разрушение под напряжением»**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Номер раздела, подраздела, пункта, подпункта, приложения проекта стандарта** | **Замечания или предложения по проекту стандарта** | **Заключение разработчика с обоснованием причин непринятия замечаний и предложений** |
| **Государственные органы** |
|  |  | 1. **Министерства индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан**

**№ 04-4-25/33529/6790 от 21.09.2020** |  |
|  |  |  Замечаний и предложений нет |  |
|  |  | 1. **Министерство здравоохранения Республики Казахстан № 01-1-21/19174 от 22.09.2020**
 |  |
|  | По тексту стандарта  | Грамматические ошибки допущены уже на титульном листе в названии самого стандарта, должно быть «Стандартные методы испытаний для испытаний металлических материалов на ползучесть, ползучесть **и** разрушение **под** напряжением» | ПринятоИсправлено |
|  | Пояснительная записка  | В Пояснительной записке к проекту СТ РК указано неправильно название стандарта «Стандартные методы оценки среднего размера частиц металлических порошков и родственных веществ, используя воздухопроницаемость» | Принято |
|  | Пояснительная записка | В Пояснительной записке к проекту СТ РК в части 4 «Сведения о взаимосвязи проекта стандарта с техническими регламентами и документами по стандартизации»: «Проект стандарта взаимосвязан с Законjv Республики Казахстан от 5 октября 2018 года «О стандартизации».» допущены грамматические ошибки в слове «Законом» | Принято |
|  |  | 1. **Министерство экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан**

**№ 02-17/1231412260 от 16.09.2020** |  |
|  |  |  Замечаний и предложений нет |  |
|  |  | 1. **Комитет индустриального развития и промышленной безопасности** **Министерства индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан**

**№ 25-19/04-6920 от 17.09.2020** |  |
|  |  |  Замечаний и предложений нет |  |
|  |  | 1. **Комитет контроля качества и безопасности товаров и услуг Министерства здравоохранения Республики Казахстан № 01-21/8876 от 17.09.2020**
 |  |
|  | Титульный лист  | Грамматические ошибки допущены уже на титульном листе в названии самого стандарта, должно быть «Стандартные методы испытаний для испытаний металлических материалов на ползучесть, ползучесть и разрушение под напряжением»  | ПринятоИсправлено |
|  | Пояснительная записка  | В Пояснительной записке к проекту СТ РК указано неправильно название стандарта «Стандартные методы оценки среднего размер а частиц металлических порошков и родственных веществ, используя воздухопроницаемость» | Принято |
|  | Пояснительная записка | В Пояснительной записке к проекту СТ РК в части 4 «Сведения о взаимосвязи проекта стандарта с техническими регламентами и документами по стандартизации»: «Проект стандарта взаимосвязан с **Законjv** Республики Казахстан от 5 октября 2018 года «О стандартизации ».» допущены грамматические ошибки в слове «Законом» | Принято |
|  |  | 1. **Комитета по защите прав потребителей Министерство торговли и интеграции Республики Казахстан**

**№ 22-01-1-22/455454456 от 16.09.2020** |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
|  |  | 1. **Комитет атомного и энергетического надзора и контроля Министерства энергетики Республики Казахстан**

**№ 30-03-01-301936 от 17.09.2020** |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
| **Национальная палата предпринимателей** |
|  |  | 1. **Национальная палата предпринимателей «Атамекен»**

**№ 11698/09 от 22.09.2020** |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
| **Общественные организации и объединения** |
|  |  | 1. **ОЮЛ «Республиканская ассоциация горнодобывающих и горно-**

**металлургических предприятий»»****№ 2600/АГМП от 09.09.2020** |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет  |  |
|  |  | 1. **ОЮЛ «Ассоциация экологических организаций Казахстана»**

**№ 191 от 04.09.2020** |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет  |  |
|  |  | 1. **Евразийская промышленная ассоциация**

**№ 20-1653 от 09.09.2020** |  |
|  | Титульный лист | Cтандартные методы испытаний для испытаний металлических материалов на ползучесть, ползучесть и разрушение **под** напряжением  | Принято |
|  | Раздел 5 | Измерения производятся в лаборатории, значит требования к температуре должны быть указаны в единицах величин. В метрологии не существует определения комнатной температуры: Измерения аксиальности (осевой симметрии) следует проводить при температуре ***комнатной (заменить на 20 ± 3 0С)*** во время первоначальной настройки собранного испытательного оборудования (включая тяги и захваты) перед использованием для испытаний. Захватывающие устройства и тяги могут окисляться, деформироваться и проявлять ползучесть при многократном использовании при повышенных температурах. Могут возникнуть повышенные изгибающие напряжения. Поэтому захваты и тяги следует периодически проверять на осевую симметрию и при необходимости переделывать. | Принято |
|  | Раздел 5 | В метрологии нет такого определения - достаточно постоянной: Контроль температуры в помещении: Температура в помещении должна быть ***достаточно постоянной (заменить на пределах, указанных в 5.1.1.4),*** чтобы изменения температуры образца не превышали пределы, указанные в 8.4.4. | Принято |
|  | Раздел 5 | Необходимо конкретизировать параметры контроля:Показания экстензометра следует снимать только в том случае, если температура в помещении находится в пределах ***± 3 °C (± 5 °F) (заменить на 20 ± 3 °C (± 5 °F))*** от температуры в помещении во время приложения силы, если только к показаниям экстензометра не применена корректировка. | Принято |
|  | Раздел 8  | Неверно определены параметры:Включительно 1800 не может быть ± 3, т.к. 1803 это уже свыше.До 1000 °C включительно (1800 ° F) ***2 °C (± 3 °F) заменить - 2 °C (- 3 °F)***Свыше 1000 °C (1800 °F)**3 °C (± 5 °F) заменить - 3 °C (- 5 °F)** | Не принятоТ.к. указывается допустимая погрешность |
|  |  | 1. **ОЮЛ «Казахстанская ассоциация региональных экологических инициатив «ECOJER»**

**№ 01-01/191** |  |
|  | Титульный лист | Cтандартные методы испытаний для испытаний металлических материалов на ползучесть, ползучесть и разрушение **под** напряжением  | Принято |
|  | Раздел 5 | Измерения производятся в лаборатории, значит требования к температуре должны быть указаны в единицах величин. В метрологии не существует определения комнатной температуры: Измерения аксиальности (осевой симметрии) следует проводить при температуре ***комнатной (заменить на 20 ± 3 0С)*** во время первоначальной настройки собранного испытательного оборудования (включая тяги и захваты) перед использованием для испытаний. Захватывающие устройства и тяги могут окисляться, деформироваться и проявлять ползучесть при многократном использовании при повышенных температурах. Могут возникнуть повышенные изгибающие напряжения. Поэтому захваты и тяги следует периодически проверять на осевую симметрию и при необходимости переделывать. | Принято |
|  | Раздел 5 | В метрологии нет такого определения - достаточно постоянной: Контроль температуры в помещении: Температура в помещении должна быть ***достаточно постоянной (заменить на пределах, указанных в 5.1.1.4),*** чтобы изменения температуры образца не превышали пределы, указанные в 8.4.4. | Принято |
|  | Раздел 5 | Необходимо конкретизировать параметры контроля:Показания экстензометра следует снимать только в том случае, если температура в помещении находится в пределах ***± 3 °C (± 5 °F) (заменить на 20 ± 3 °C (± 5 °F))*** от температуры в помещении во время приложения силы, если только к показаниям экстензометра не применена корректировка. | Принято |
|  | Раздел 8  | Неверно определены параметры:Включительно 1800 не может быть ± 3, т.к. 1803 это уже свыше.До 1000 °C включительно (1800 ° F) ***2 °C (± 3 °F) заменить - 2 °C (- 3 °F)***Свыше 1000 °C (1800 °F)**3 °C (± 5 °F) заменить - 3 °C (- 5 °F)** | Не принятоТ.к. указывается допустимая погрешность |
|  |  | 1. **Ассоциация национальных экспедиторов Республики Казахстан**

**№ 504/20 от 16.09.2020**  |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
| **Технические комитеты по стандартизации** |
|  |  | 1. **Технический комитет по стандартизации № 102 «Отходы производства и потребления»**

**№ 46 от 11.09.2020** |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
|  |  | 1. **Технический комитет по стандартизации № 111 на базе ОЮЛ Казахстанская ассоциация производителей цемента и бетона «QazCem»**

**№ И-20-0177 от 09.09.2020** |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
|  |  | 1. **Технический комитет по стандартизации №6 «Уголь и продукты его переработки»**

**№ 380 от 02.09.2020**  |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
| **Организации** |
|  |  | 1. **Павлодарский филиал ТОО «KSP Steel»**

**№ 2803 от 27.08.2020** |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет  |  |
|  |  | 1. **АО «Казахстанский электролизный завод »**

**№ 113-2943 от 02.09.2020** |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
|  |  | 1. **ТОО «Казахский газоперерабатывающий завод»**

**№ 02/1577 от 09.09.2020** |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
|  |  | 1. **АО «Усть-Каменогорский титаномагниевый комбинат»**

**№ 19-22/3066 от 28.08.2020** |  |
|  |   | Замечаний и предложений нет |  |
|  |  | 1. **АО «Ульбинский металлургический завод»**

**№ 20-01-15/9374от 07.09.2020** |  |
|  | Название стандарта | Считаем, что наименование стандарта не точно передает содержание стандарта и отличается от оригинального наименование на английском языке. Предлагаем рассмотреть следующий вариант наименования: «Стандартные методы испытаний металлических материалов на ползучесть, разрушение при ползучести и разрушение под воздействием механического напряжения» | Принято |
|  | Раздел 1 | Исправить изложения пункта 1.5, т.к. оно противоречит приведенным по тексту значениям величин. | Принято |
|  | Раздел 10 | Исправить оформление ссылки на библиографические статьи в 10.2. | Принято |
|  | По тексту стандарта | По тексту исправить опечатки и неверные окончания слов | Принято |
|  |  | 1. **АО «Национальная геологоразведочная компания Казгеология»**

**№ 07-3/1454** |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
|  |  | 1. **ТОО «СКЭП»**

**№ 314 от 16.09.2020** |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
| **ОПС и ИЛ** |
|  |  | 1. **ТОО «Национальный центр аккредитации»**

**№ 21-04/972-И** |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
|  |  | 1. **Филиал РГП на ПХВ «Национальный центр экспертизы» Комитета охраны общественного здоровья Министерства здравоохранения Республики Казахстан по Костанайской области**

**№ 17/5-2007 от 13.08.2020** |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
|  |  | 1. **Филиал РГП на ПХВ «Национальный центр экспертизы» Комитета охраны общественного здоровья Министерства здравоохранения Республики Казахстан по Карагандинской области**

**№ БН** |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
|  |  | 1. **Филиал РГП на ПХВ «Национальный центр экспертизы» Комитета охраны общественного здоровья Министерства здравоохранения Республики Казахстан по Мангистауской области**

**№ 1382 08.09.2020** |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
|  |  | 1. **Филиал**  **РГП на ПХВ «Национальный центр экспертизы» Комитета охраны общественного здоровья Министерства здравоохранения Республики Казахстан по Павлодарской области**

**№ 24-605/2315 от 16.08.2020** |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
|  |  | 1. **Филиал**  **РГП на ПХВ «Национальный центр экспертизы» Комитета охраны общественного здоровья Министерства здравоохранения Республики Казахстан по Туркестанской области**

**№ 25-06-08-1822 от 01.10.2020** |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
|  |  | 1. **АО «Национальный центр экспертизы и сертификации» Восточно-Казахстанский филиал**

**№ 358 от 07.09.2020** |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
|  |  | 1. **АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»**

**Костанайский филиал****№ ИЦ-09-33/1854 от 08.10.2020** |  |
|  |  | Обратите внимание на наименование СТ РК ASTM E139, возможно там ошибка. |  |
|  |  | 1. **АО «Национальный центр экспертизы и сертификации» Талдыкорганский филал**

**№ 281 от 01.10.2020** |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
|  |  | 1. **ИЛ ТОО «Противопожарная безопасность»**

**№ 154 от 02.09.2020**  |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
|  |  | 1. **ОПС ТОО «КазПромСерт»**

**№ 01-210 от 14.09.2020** |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
|  |  | 1. **ОПС ИЛ ТОО « СЦ Тарту-Стандарт»**

**№ 181 от 17.09.2020** |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
|  |  | 1. **ИЛ ТОО «Петро-Экспертиза»**

**№ 33 от 25.09.2020** |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
|  |  | 1. **ИЛ ТОО «Тян»**

**№ 122 от 24.09.2020** |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
|  |  | 1. **ИЛ ТОО «Центр подтверждения соответствия продукции»**

**№ 21 от 25.09.2020** |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
|  |  | 1. **ИЛ ТОО «а-Центр»**

**№ 045/2020 от 28.09.2020** |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
|  |  | 1. **ИЛ ТОО «Т-Стандарт»**

**№ 374-ОПС от 29.09.2020** |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
|  |  | 1. **ИЦ ТОО «Прикаспийский центр сертификации»**

**№ 235 от 29.09.2020** |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
|  |  | 1. **ИЛ ТОО «Али и Ко»**

**№ 514/20 от 30.09.2020** |  |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
|  |  | 1. **Экспертное заключение РГП «Казахстанский институт метрологии»**

**№ 3 от 28.09.2020** |  |
|  | По тексту стандарта  | В разделах стандарта привести метрологические характеристики или ссылки на соответствующие нормативные документы на средства измерений и испытательное оборудование **по тексту и**: в п.п.5.1.1 – измерения силы, измерения температуры в термостате, п.6.3 – длины, п.5.3.3.1 - термопары из благородных металлов, 5.3.3.2 – измерения смещения с помощью средств измерений длины, - п.п.5.5 контроль измерений температуры в помещении, п.п.5.6 устройство синхронизации с помощью средств измерений силы и времени, п.п.7.1 - систем измерения нагрузки, экстензометров, термопар, потенциометров и микрометров, п.п. 7.5 металлические грузы, п.п.11.5.14 измерений влажности во время испытаний. | Принято частичноВ 5.1.1 не приводятся средства измерения силы В 6.3. в примечании привели средство измерения длины с указанием метрологических характеристик.В 5.3.3.1 привели метрологические характеристики к термопареВ 5.3.3.2 нет необходимости приводить средство измерения длины.В 5.5 привели метрологические характеристики с средству измерения температуры.В 5.6 приведено описание устройство синхронизации. В 7.1 приведены ссылки на соответствующие нормативные документыВ 11.5.14 привели метрологические характеристики к средству измерения влажности |
|  | Пояснительная записка  | В Пояснительной записке наименование стандарта СТ РК ASTM E139 «Стандартные методы оценки среднего размера частиц металлических порошков и родственных веществ, используя воздухопроницаемость» идентично наименованию стандарта СТ РК ASTM В330 «Стандартные методы оценки среднего размера частиц металлических порошков и родственных веществ, используя воздухопроницаемость» | ПринятоИсправлено |
|  | Титульный лист  | На титульном листе в наименование пропущена буква «и» - Стандартные методы испытаний для испытаний металлических материалов на ползучесть, ползучесть и разрушение под напряжением. | ПринятоИсправлено |

**Информация о согласовании проекта стандарта:**

*Общее количество отзывов: 43*

*Из них: без замечаний и предложений: 37*

*Общее количество замечаний: 22*

*Из них: принято: 20*

 *не принято: 2*

**Директор ТОО «Kazakhstan Business Solution» А. Ибраева**