
**ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(ЕАСС)**

**EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARTIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)**



**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ**

ГОСТ

ISO 702-4 —

202

(Проект,

окончательная

редакция)

**СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ. ОСНОВНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
РАЗМЕРЫ КОНЦОВ ШПИНДЕЛЕЙ И РАБОЧИХ ЗАЖИМНЫХ УСТРОЙСТВ**

Часть 4

Цилиндрическое соединение

(ISO 702–4:2004, IDT)

Настоящий проект стандарта не подлежит применению до его принятия

Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

202

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным бюджетным образовательным учреждением высшего образования «Уфимский университет науки и технологий» (УУНиТ) и Федеральным государственным бюджетным учреждением «Российский институт стандартизации» (ФГБУ «Институт стандартизации») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 070 «Станки»

3 ПРИНЯТ Евразийским Советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протокол от №)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 702–4:2004 «Станки металлорежущие. Основные и присоединительные размеры концов шпинделей и

рабочих зажимных устройств. Часть 4. Цилиндрическое соединение» («Machine tools – Connecting dimensions of spindle noses and work holding chucks. Part 4. Cylindrical connection», IDT).

Международный стандарт разработан подкомитетом SC 8 «Шпиндели и зажимные устройства» технического комитета ISO/TC 39 «Станки».

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным органам по стандартизации этих государств

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ. ОСНОВНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗ-
МЕРЫ КОНЦОВ ШПИНДЕЛЕЙ И РАБОЧИХ ЗАЖИМНЫХ УСТРОЙСТВ****Часть 4****Цилиндрическое соединение**

Machine tools. Connecting dimensions of spindle noses and work holding chucks. Part 4.

Cylindrical connection

Дата введения – 20 – –

1 Область применения

Настоящий стандарт ISO 702 устанавливает размеры для обеспечения взаимозаменяемости концов шпинделей и соответствующих соединительных поверхностей рабочих зажимных устройств цилиндрического соединения.

Примечание — «коническое соединение», «тип «камлок»» и «тип «байонет»» рассматриваются в ISO 702-1, ISO 702-2 и ISO 702-3 соответственно.

2 Размеры для обеспечения взаимозаменяемости**2.1 Концы шпинделей**

В настоящем стандарте рассматривается только крепление болтами по одной окружности диаметром d_2 с шестью отверстиями для конца шпинделя условного размера №3 и с двенадцатью отверстиями для концов шпинделей условных размеров № 4 – 28.

Основные и присоединительные размеры концов шпинделей должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

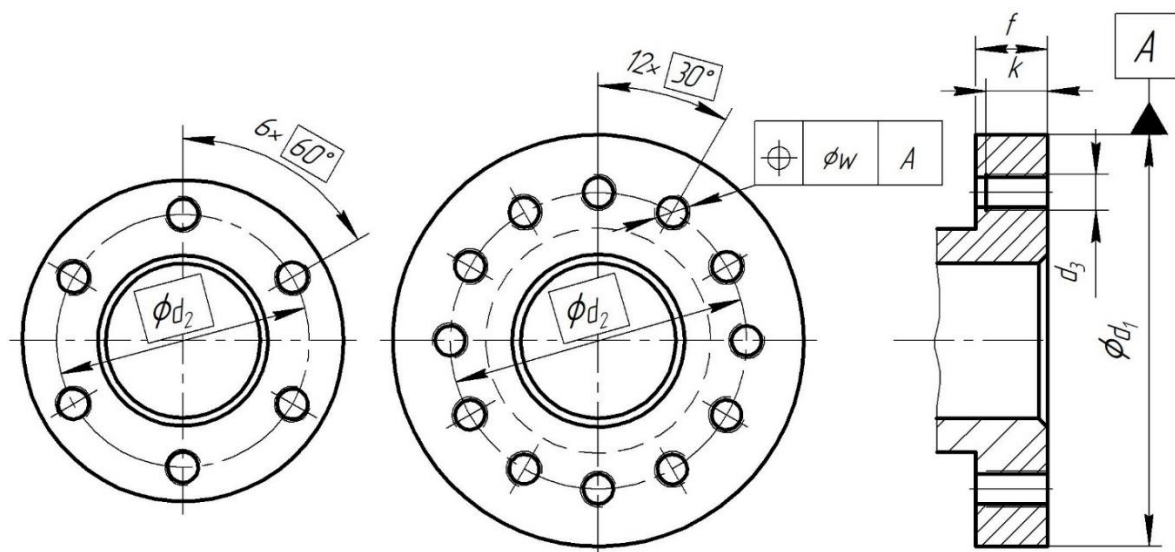


Рисунок 1 — Концы шпинделей

Таблица 1 — Размеры концов шпинделей

Размеры в миллиметрах

Размеры		Значения размеров торцов шпинделей условного размера, номер								
		3	4	5	6	8	11	15	20	28
d_1	Номин.	90	115	140	170	220	300	380	520	720
	Пред. откл.	0 -0,010	0 -0,010	0 -0,012	0 -0,012	0 -0,014	0 -0,016	0 -0,018	0 -0,022	0 -0,025
d_2		70,6	82,6	104,8	133,4	171,4	235	330,2	463,6	647,6
d_3		M10	M10	M10	M12	M16	M20	M24	M24	M30
f		16	20	22	25	28	35	42	48	56
k		14	17	19	22	25	32	37	42	50
w		0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3

2.2 Рабочие зажимные устройства

Размеры присоединительных поверхностей рабочих зажимных устройств, соответствующих концам шпинделей, указанным в подразделе 2.1, приведены на рисунке 2 и в таблице 2.

Количество отверстий зависит от конструкции производителя; шаг отверстий должен быть кратен 30° в любой комбинации для соответствия отверстиям шпинделя.

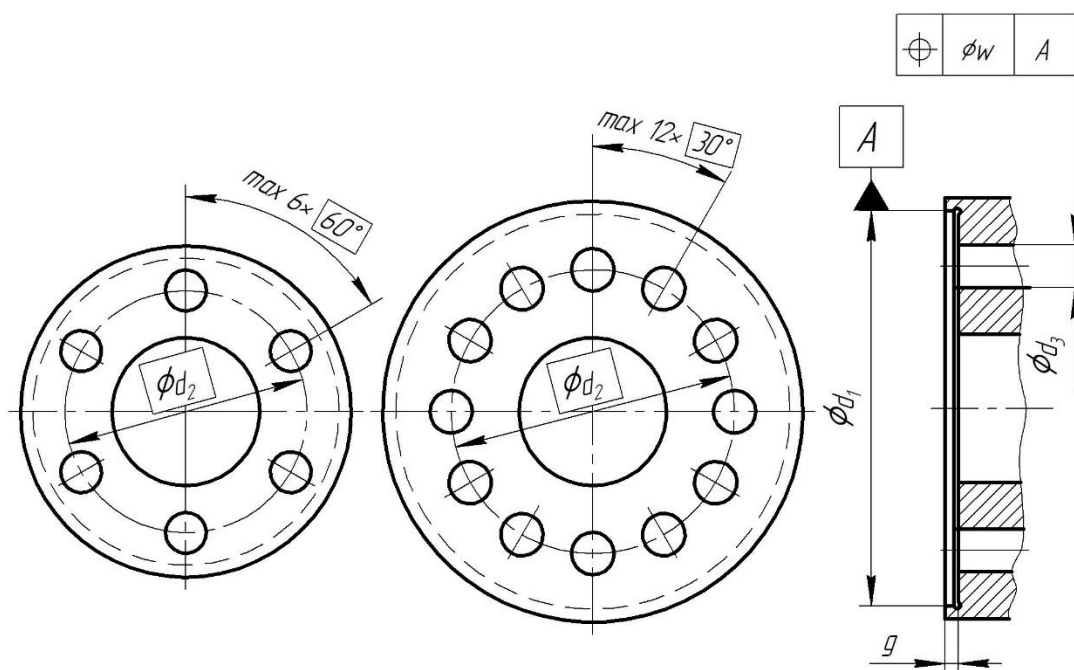


Рисунок 2 — Присоединительные поверхности рабочих зажимных устройств

Таблица 2 – Присоединительные размеры рабочих зажимных устройств

Размеры в миллиметрах

Размеры		Значения размеров присоединительных поверхностей рабочих зажимных патронов условного размера, номер								
		3	4	5	6	8	11	15	20	28
d_1	Номин.	90	115	140	170	220	300	380	520	720
	Пред. откл.	+0,022 0	+0,022 0	+0,025 0	+0,025 0	+0,029 0	+0,032 0	+0,036 0	+0,044 0	+0,050 0
d_2		70,6	82,6	104,8	133,4	171,4	235	330,2	463,6	647,6
d_3		12	12	12	14	18	22	26	26	33
g_{min}		4	4	5	5	5	5	5	5	5
w		0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3

3 Размеры для обеспечения взаимозаменяемости

Цилиндрическое соединение в соответствии с настоящим стандартом обозначается следующим образом:

- условный размер цилиндрического соединения, номер;
- обозначение настоящего стандарта, т. е. ГОСТ ISO 702-4-202_.

Пример — Цилиндрическое соединение № 8 обозначается следующим образом: Цилиндрическое соединение 8 ГОСТ ISO 702-4 – 202_.

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам

Т а б л и ц а ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ISO 702-1	MOD	ГОСТ 12595.1–2024 (ISO 702-1:2009) «Станки металлорежущие. Концы шпинделей фланцевые типа А и фланцы зажимных устройств. Основные и присоединительные размеры»
ISO 702-2	IDT	ГОСТ ISO 702-2–202_ «Станки металлорежущие. Основные и присоединительные размеры концов шпинделей и рабочих зажимных устройств. Часть 2. Тип «Камлок»»
ISO 702-3	IDT	ГОСТ ISO 702-3–202_ «Станки металлорежущие. Основные и присоединительные размеры концов шпинделя и рабочих зажимных устройств. Часть 3. Тип «Байонет»»
<p align="center">П р и м е ч а н и е – В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандарта:</p> <p align="center">IDT – идентичный стандарт;</p> <p align="center">MOD – модифицированный стандарт.</p>		

УДК 621.9.08

МКС 25.080.01

IDT

Ключевые слова: станки металлорежущие, концы шпинделей, концы рабочих зажимных устройств, цилиндрическое соединение, основные размеры, присоединительные размеры, предельные отклонения

Руководитель

организации-разработчика:

Проректор по инновационной деятельности

УУНиТ

Г.К. Агеев

Руководитель разработки:

И.о. заведующего кафедрой

стандартизации и метрологии

Э.В. Сафин

Старший преподаватель кафедры

стандартизации и метрологии

И.Р. Хакимова

Инженер кафедры

стандартизации и метрологии

А.И. Нигматуллина

Ответственный секретарь ТК 070 «Станки»

Д.С. Шуткова

Начальник отдела нефтегазового,

теплогенерирующего оборудования и

станкостроения Департамента машиностроения и

цифровых технологий

ФГБУ «Институт стандартизации»

И.А. Щипаков